



Observatoire Europe-Afrique 2030

## Fiche n°97

### Entreprise : ANega Energies Manufacturing /Healthy Fire (Ethiopie)

#### Table des matières

<b>1. Activités de l'entreprise.....</b>	<b>2</b>
<b>2. Gamme de produits .....</b>	<b>3</b>
<b>3. Sources d'information .....</b>	<b>4</b>
<b>4. Contacts .....</b>	<b>4</b>

Degré de précision des informations contenues dans la fiche :

Moyen

Dernière mise à jour : 19/11/2025

# 1. Activités de l'entreprise

Healthy Fire est une entreprise sociale. Son usine de fabrication de poêles occupe une superficie de 800 m<sup>2</sup> et dispose d'une capacité de production de 200 poêles à granulés pour les ménages, 20 poêles pour les institutions, 150 poêles à charbon de bois et au moins 300 poêles à bois à assembler.

## Modèle économique

Le modèle économique pour les ménages est le suivant : « Poêles Quayton à ventilation forcée + granulés de combustible + rachat de biochar », dans le cadre duquel l'entreprise vend des poêles et des granulés, puis rachète le biochar généré par les poêles en offrant aux clients une quantité de charbon équivalente à celle qu'ils rapportent sous forme de nouveaux granulés de combustible.

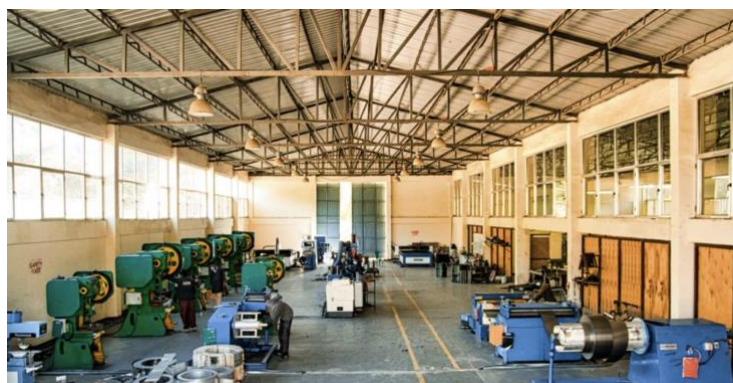
Pour chaque kilogramme de granulés brûlé dans notre poêle à granulés, le client récolte environ 0,25 kg de biochar. Cela permet non seulement de réduire le coût des granulés d'environ 25 % pour le client, mais la conversion des granulés de combustible en engrais à base de biochar contribue également à générer des revenus supplémentaires tout en permettant la séquestration du carbone et la réduction du lessivage des nutriments.

## Processus de fabrication

L'ensemble du processus de fabrication est entièrement mécanique. Il commence par le déroulage de l'acier, le redressage et la découpe de la tôle pour la carrosserie extérieure. Viennent ensuite l'estampage, le laminage, le soudage par points, le rétrécissement et le revêtement par poudre. Un processus distinct de déroulage, de redressage et d'estampage est suivi pour fabriquer le tube intérieur. La chambre de combustion est découpée à l'aide d'une machine laser à fibre, qui réalise également les trous d'air primaire et secondaire, puis elle est laminée et soudée par points. La plupart des autres composants du poêle sont fabriqués à l'aide de nos 6 machines d'estampage. Une fois le quota quotidien atteint, les composants du poêle sont envoyés à la chaîne de montage.

Vidéo détaillée du processus de fabrication :

<https://anegaenergiesmanufacturing.org>



## 2. Gamme de produits

Nous proposons une gamme de cuisinières Quayton, allant des poêles à bois à assembler aux cuisinières à charbon de bois, en passant par les cuisinières institutionnelles à ventilation forcée à usage commercial.

Ces cuisinières réduisent la pollution de l'air intérieur de 95 %, permettent d'économiser 65 % de combustible et évitent l'émission de 6 tonnes de CO2 par cuisinière et par an.



**QUAYTON INSTITUTIONAL STOVE**

\$1.000,00



**QUAYTON PELLET STOVE**

\$99,99



QUAYTON CHARCOAL STOVE

\$57,99

### 3. Sources d'information

<https://anegaenergiesmanufacturing.org>

### 4. Contacts

Bole Lemi Industrial Park  
Sub City: Bole - Wereda: 11 - House No: IT 18

Nom	Fonction	email	Phone
Dr. Kaleab Getahun	General Manager	tsegaye.nega@HealthyFire.cc	+251939444411
Thijs Smallenbroek	International Relations		